

ARMORTOPCOAT PU 4000-10

Vert 6031 · Brun 8027 · Noir 9021

DESCRIPTION

Peinture PU pour application directe de camouflage. Peinture polyuréthane à deux composants pour application directe de motifs de camouflage, finition mate, durcie par un isocyanate aliphatique.

PRODUITS ASSOCIÉS

Produit	Fonction
ARMORHARDENER PU 100-10	Durcisseur pour finition polyuréthane
ARMORTHIN PU 10-01	Diluant pour finition polyuréthane

UTILISATIONS

- Véhicules militaires
- Équipements militaires

PROPRIÉTÉS

- Revêtement de camouflage conforme à la norme de défense polonaise NO 80-A200, sans nécessité d'un primaire époxy dédié.
- Revêtement de camouflage conforme à la norme de défense polonaise NO 80-A200 sur les anciens revêtements de peinture d'origine.

SUPPORTS

Support	Préparation
Primaire époxy	Préparer conformément aux informations de la fiche du primaire.
Anciens revêtements de peinture	Mater et dégraisser.
Acier	La peinture assure une protection anticorrosion intégrée. La finition peut être appliquée directement sur des surfaces en acier poncées localement. Nettoyer les surfaces en acier jusqu'au degré Sa 21/2 (décapage par projection humide) ou St3 (nettoyage manuel ou à l'outil mécanique), conformément à la norme PN-ISO 12944-4. Après traitement, la surface doit être exempte d'huile, de graisse, de poussière, d'anciens revêtements non adhérents, de calamine, de rouille et de contaminants étrangers ; elle doit présenter l'éclat du substrat métallique.

PROPORTIONS DE MÉLANGE

Composant	En volume	En poids
ARMORTOPCOAT PU 4000-10	5	100
ARMORHARDENER PU 100-10	1	18
ARMORTHIN PU 10-01	15%	12

La quantité de diluant est calculée par rapport à la finition.

TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS

Teneur réelle en COV : environ 595 g/l, selon la couleur.

CONDITIONS D'APPLICATION

La surface à revêtir doit être sèche. La température du produit, de la surface à revêtir et de l'air ambiant doit être comprise entre +10°C et +35°C, avec une humidité relative maximale de 80%. La température de la surface doit dépasser le point de rosée d'au moins 3°C.

RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

La température de service du primaire appliqué est comprise entre -60°C et +80°C. Des températures transitoires jusqu'à +120°C au maximum sont admises.

APPLICATION

ATTENTION : respecter les instructions du fabricant du matériel.

Méthode	Buse	Pression	Distance
Pulvérisation pneumatique	1.3 ÷ 1.5 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
Pulvérisation airless assistée par air	0.28 ÷ 0.33 mm (0.011" ÷ 0.013")	100 ÷ 120 bar Air d'assistance : 2 bar	10 ÷ 15 cm
Pinceau, rouleau	Admis pour les retouches et la peinture de petites surfaces.		

Paramètre	Valeur
Nombre de couches	2
Épaisseur recommandée de la finition	50-60 µm
Épaisseur sèche d'une couche	25÷30 µm
Rendement du mélange prêt à l'emploi pour l'épaisseur sèche indiquée	7 m2/l ; 0.14 l/ m2 à 60 µm

APPLICATION — SUITE

Paramètre	Valeur
Durée de vie du mélange à 20°C	3 heures
Évaporation entre couches / délai avant la couche de finition suivante	Pulvérisation pneumatique ou airless : 10 ÷ 15 min Pinceau, rouleau : 1 heure

DONNÉES TECHNIQUES

Produit	Extrait sec en poids	Extrait sec en volume	Masse volumique	Finesse de broyage
ARMORTOPCOAT PU 4000-10	≈ 43 ÷ 46 %	≈ 37 ÷ 40 %	≈ 1.08 ÷ 1.14 g/cm ³	< 12.5µm
ARMORHARDENER PU 100-10	45 %	45 %	0.98 g/cm ³	_____
ARMORTOPCOAT PU 4000-10 + ARMORHARDENER PU 100-10 (5+1)	≈ 43 ÷ 47 %	≈ 38 ÷ 41 %	≈ 1.05 ÷ 1.15 g/cm ³	< 12.5µm

BRILLANCE

À 85° : < 8

TEMPS DE DURCISSEMENT

État	10°C	20°C	60°C
Hors poussière	4 heures	25 min.	10 min.
Sec au toucher	12 heures	1 heure	15 min.
Dureté de service	48 heures	12 heures	45 min.

ATTENTION : les temps de durcissement correspondent aux températures des différents éléments et s'appliquent à une épaisseur de finition de 60 µm.

COULEUR

Vert 6031

Brun 8027

Noir 9021

NETTOYAGE DU MATÉRIEL

Diluant pour finition polyuréthane ARMORTHIN PU 10-01 ou solvant NC.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conserver dans un local sec, à l'écart des flammes et des sources de chaleur. Éviter l'exposition directe au soleil. Température de stockage recommandée : de +5°C à +35°C.

DURÉE DE CONSERVATION *

Produit	Durée / température
ARMORTOPCOAT PU 4000-10	24 mois/20 °C
ARMORHARDENER PU 100-10	18 mois/20 °C
ARMORTHIN PU 10-01	24 mois/20 °C

* Dans l'emballage d'origine fermé.

SÉCURITÉ

Consulter la fiche de données de sécurité.

AUTRES INFORMATIONS

Numéro d'enregistrement du fabricant d'origine : 000024104.

L'efficacité des systèmes décrits par le fabricant d'origine résulte de recherches en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données présentées correspondent à l'état actuel de ses connaissances sur ses produits et leurs possibilités d'application. Le fabricant garantit une qualité élevée sous réserve que l'utilisateur respecte les instructions et que les travaux soient exécutés dans les règles de l'art. Un essai d'application du produit est nécessaire, car sa réaction peut varier selon les matériaux. Le fabricant ne peut être tenu responsable des défauts lorsque le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de sa volonté.

NOTE DE TRADUCTION

Le document source emploie le terme « primaire » dans la rubrique de résistance à la température ; cette désignation a été conservée sans correction technique. Les déclarations de performance et de conformité ci-dessus sont celles du document source et ne constituent pas une certification indépendante d'AVERRA.