

NOVOPUR 1010

DESCRIPTION

Finition polyuréthane mate. Finition polyuréthane à deux composants, durcie par un isocyanate aliphatique.

PRODUITS ASSOCIÉS

Produit	Fonction
Pâtes pigmentaires	Pâtes pigmentaires universelles
HARD 10 STANDARD	Durcisseur standard pour produits polyuréthanes
HARD 10 FAST	Durcisseur rapide pour produits polyuréthanes
THIN 50	Diluant universel standard, rapide et lent

UTILISATIONS

- Moyens de transport
- Machines et équipements
- Surfaces extérieures de réservoirs
- Structures en acier

PROPRIÉTÉS

- Brillance d'environ 10 sous un angle de 85°
- Excellent pouvoir couvrant et excellent tendu
- Rendement élevé
- Très bonne résistance chimique
- Excellente résistance aux conditions atmosphériques
- Très bonne résistance mécanique

SUPPORTS

Support	Préparation
Primaires acryliques, polyuréthanes, époxy	Préparer conformément aux informations des fiches des primaires.
Anciens revêtements de peinture	Mater et dégraisser.
Stratifiés polyester	Mater et dégraisser.

PROPORTIONS DE MÉLANGE

Composant	En volume	En poids
NOVOPUR 1010	6	100
HARD 10	1	16
THIN 50	15 - 20 %	14 - 18

La quantité de diluant est calculée par rapport à la finition.

VISCOSITÉ

DIN 4/20 °C : 22 ÷ 30 s

TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS

Teneur réelle en COV : environ 590 g/l, selon la couleur.

CONDITIONS D'APPLICATION

La surface à revêtir doit être sèche. La température du produit, de la surface à revêtir et de l'air ambiant doit être comprise entre +10°C et +35°C, avec une humidité relative maximale de 80%. La température de la surface doit dépasser le point de rosée d'au moins 3°C.

RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

La température de service du primaire appliqué est comprise entre -60°C et +80°C. Des températures transitoires jusqu'à +120°C au maximum sont admises.

APPLICATION

ATTENTION : respecter les instructions du fabricant du matériel.

Méthode	Buse	Pression	Distance
Pulvérisation pneumatique	1.4 ÷ 1.8 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
Pulvérisation airless assistée par air. Uniquement avec HARD 10 standard et THIN 50 standard.	0.23 ÷ 0.30 mm (0.009" ÷ 0.012")	100 ÷ 120 bar Air d'assistance : 2 bar	10 ÷ 15 cm

Paramètre	Valeur
Nombre de couches	2
Épaisseur sèche d'une couche	20 - 30 µm
Rendement du mélange prêt à l'emploi pour l'épaisseur sèche indiquée	8 - 9 m ² /l ; 0.13 - 0.11 l/ m ² à 50 µm

APPLICATION — SUITE

Paramètre	Valeur
Durée de vie du mélange à 20°C	5 heures avec HARD 10 STANDARD 2 heures avec HARD 10 FAST
Évaporation entre couches	10 ÷ 15 min.

DONNÉES TECHNIQUES

Produit	Extrait sec en poids	Extrait sec en volume	Masse volumique	Finesse de broyage
NOVOPUR 1010	≈ 46 ÷ 51 %	≈ 37 ÷ 43 %	≈ 1.03 ÷ 1.13 g/cm ³	< 12.5µm
HARD 10	56 %	55 %	1.03 g/cm ³	_____
NOVOPUR 1010 + HARD 10 (6+1)	≈ 48 ÷ 52 %	≈ 40 ÷ 45 %	≈ 1.03 ÷ 1.12 g/cm ³	< 12.5µm

BRILLANCE

À 85° : environ 10

TEMPS DE DURCISSEMENT

État	HARD 10 STANDARD 10°C	STANDARD 20°C	STANDARD 60°C	HARD 10 FAST 10°C	FAST 20°C	FAST 60°C
Hors poussière	-	45 min.	15 min.	4 heures	25 min.	-
Sec au toucher	-	3 heures	35 min.	12 heures	2 heures	-
Dureté de service	-	20 heures	60 min.	48 heures	10 heures	-

ATTENTION : les temps de durcissement s'appliquent aux températures des différents éléments.

NETTOYAGE DU MATÉRIEL

Diluant universel THIN 50 ou solvant NC.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conserver dans un local sec, à l'écart des flammes et des sources de chaleur. Éviter l'exposition directe au soleil.
Température de stockage recommandée : de +5°C à +35°C.

DURÉE DE CONSERVATION *

Produit	Durée / température
NOVOPUR 1020	24 mois/20 °C
Pâtes pigmentaires	24 mois/20 °C
HARD 10 STANDARD	18 mois/20 °C
HARD 10 FAST	12 mois/20 °C
THIN 50	24 mois/20 °C

* Dans l'emballage d'origine fermé.

SÉCURITÉ

Consulter la fiche de données de sécurité.

AUTRES INFORMATIONS

Numéro d'enregistrement du fabricant d'origine : 000024104.

L'efficacité des systèmes décrits par le fabricant d'origine résulte de recherches en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données présentées correspondent à l'état actuel de ses connaissances sur ses produits et leurs possibilités d'application. Le fabricant garantit une qualité élevée sous réserve que l'utilisateur respecte les instructions et que les travaux soient exécutés dans les règles de l'art. Un essai d'application du produit est nécessaire, car sa réaction peut varier selon les matériaux. Le fabricant ne peut être tenu responsable des défauts lorsque le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de sa volonté.

NOTES SUR LE DOCUMENT SOURCE

La ligne « NOVOPUR 1020 » de la durée de conservation figure ainsi dans le document source NOVOPUR 1010 ; elle est reproduite sans correction technique. La cote de buse « 0012" » est également reproduite telle qu'imprimée. Le terme « primaire » dans la rubrique de résistance à la température est conservé. Ces points nécessitent une clarification du fournisseur avant toute interprétation différente.