

PROTECT 321 UHS

FICHE TECHNIQUE - ÉDITION FRANÇAISE

Traduction française du document source. Révision source : 2019/04/10. Édition de traduction : 2026-10-16.

Présentation AVERRA. Traduction de travail non émise ni validée par le fabricant. Les références de compatibilité NOVOL et les noms de produits sont conservés dans leur portée d'origine. Le document source reste la référence technique ; toute incohérence signalée doit être confirmée avant utilisation.

Apprêt garnissant acrylique

Apprêt acrylique garnissant durci à l'isocyanate aliphatique.

Produits associés

HARD 10 STANDARD : durcisseur standard.

HARD 10 : durcisseur rapide (FAST).

THIN 50 : diluant universel standard, rapide et lent.

Utilisations

Moyens de transport ; machines et équipements.

Propriétés

Apprêt acrylique « mouillé sur mouillé » à teneur réduite en composés organiques volatils (COV). Excellent pouvoir couvrant et tendu. Rendement élevé. Excellentes propriétés garnissantes. Bonne résistance chimique et mécanique. Application possible jusqu'à 150 µm humides en une seule couche.

Supports

Acier : nettoyer jusqu'au degré Sa 2½ (décapage par projection humide) ou St3 (nettoyage manuel ou à l'outil mécanique), conformément à PN-ISO 12944-4. Après traitement, la surface doit être exempte d'huile, graisse, poussière, anciennes peintures non adhérentes, calamine, rouille et contaminants étrangers ; elle doit présenter l'éclat du métal.

Anciens revêtements : dégraisser et poncer à sec au P220 - P360.

Mastics polyester : poncer à sec ; ponçage final au P240 - P320.

Acier inoxydable : dégraisser et mater au papier P240 - P320. Dégraisser à nouveau.

Primaires réactifs : sans préparation, après 15 minutes.

Apprêts époxy : sans ponçage jusqu'à 48 heures ; poncer au P320 après 48 heures.

Plastiques, sauf PE, PTFE et leurs mélanges : dégraisser avec le dégraissant antisilicone PLUS 780 et mater avec un tampon abrasif de finition. Dégraisser à nouveau, puis appliquer le promoteur d'adhérence PLUS 700 et l'agent assouplissant PLUS 770.

Stratifiés polyester : poncer à sec au P280, puis dégraisser à nouveau.

Rapport de mélange

Version	Produit	En volume	En masse
Apprêt	PROTECT 321	5	100
Apprêt	HARD 10	1	12
Apprêt	THIN 50	35%	18
Mouillé sur mouillé	PROTECT 321	5	100
Mouillé sur mouillé	HARD 10	1	12
Mouillé sur mouillé	THIN 50	45%	23

La quantité de diluant est calculée par rapport à l'apprêt.

Viscosité

DIN 4/20°C : version apprêt 24 - 28 s ; version mouillé sur mouillé 19 - 23 s.

Paramètres de pulvérisation

ATTENTION : respecter les instructions du fabricant du matériel.

Version	Pneumatique	Airless
Apprêt	Buse Ø1.6 - 1.8 mm ; 3 - 4 bar ; distance 15 - 20 cm	Buse 0.28 - 0.33 mm (0011" - 0013") ; 100 - 120 bar ; air d'assistance 2 bar ; distance 10 - 15 cm
Mouillé sur mouillé	Buse Ø1.2 - 1.4 mm ; 3 - 4 bar ; distance 15 - 20 cm	Buse 0.23 - 0.28 mm (0.009" - 0.011") ; 100 - 120 bar ; air d'assistance 2 bar ; distance 10 - 15 cm

Application

Paramètre	Version apprêt	Mouillé sur mouillé
Nombre de couches	1 - 2	1 - 2
Épaisseur sèche d'une couche	40 - 60 µm	25 - 35 µm
Rendement du mélange prêt à appliquer	env. 10.2 m²/l ; 0.10 l/m² à 60 µm	env. 17.4 m²/l ; 0.06 l/m² à 35 µm
Durée de vie à 20°C, HARD 10 STANDARD	4 heures	5 heures
Durée de vie à 20°C, HARD 10 FAST	2 heures	2.5 heures
Évaporation entre couches	10 - 15 min	5 - 10 min

ATTENTION : épaisseur minimale d'apprêt acrylique sur acier : 120 µm. L'épaisseur maximale de l'apprêt garnissant acrylique ne doit pas dépasser 220 µm.

Rendement indiqué pour PROTECT 321 + HARD 10 (5+1). Le rendement réel dépend de la forme de la surface, de sa rugosité et des paramètres d'application.

Durcissement

Délai avant ponçage, pour une épaisseur maximale de 150 µm :

Durcisseur	10°C	20°C	60°C
HARD 10 STANDARD	-	4 heures	45 min
HARD 10 FAST	8 heures	3 heures	30 min

Ponçage

Ponçage à sec : P240 - P500.

Recouvrabilité

Indication textuelle du document source : appliquer la finition après 30 min à 20°C pour une épaisseur d'apprêt de 60 µm.

Le tableau source donne les délais suivants pour une épaisseur d'apprêt de 60 µm :

Durcisseur	10°C	20°C	60°C
HARD 10 STANDARD	3 heures	45 min	30 min
HARD 10 FAST	2 heures	35 min	20 min

Recouvrable par toutes les peintures de finition NOVOL. Délai maximal de recouvrement sans matage : 48 h.

Données techniques

Produit	Extrait sec massique	Extrait sec volumique	Masse volumique	Finesse de broyage
PROTECT 321	≈ 78%	≈ 62%	≈ 1.69 g/cm ³	< 12.5 µm
HARD 10	≈ 56%	≈ 55%	≈ 1.03 g/cm ³	-
PROTECT 321 + HARD 10 (5+1)	≈ 74%	≈ 61%	≈ 1.57 g/cm ³	< 12.5 µm

Composés organiques volatils

Limite COV II/B/c* : 540 g/l. Teneur réelle : version apprêt 500 g/l ; version mouillé sur mouillé 520 g/l.

* Mélange prêt à appliquer en version garnissante, conforme à la directive UE 2004/42/CE.

Notes de fidélité à la source

La couverture indique PROTECT 321 et les pages suivantes PROTECT 321UHS. Les deux indications de délai à 20°C, 30 min dans le texte et 45/35 min dans le tableau, sont conservées sans arbitrage. Les notations en pouces « 0011 » et « 0013 » sont reproduites telles que publiées ; faire confirmer toute valeur ambiguë avant utilisation.

Mise à la teinte

La mise à la teinte peut être réalisée avec des peintures de finition acryliques colorées, à raison de 15% maximum en volume. Calculer la quantité de durcisseur sur la quantité totale d'apprêt mis à la teinte.

Conditions d'application

La surface à revêtir doit être sèche. La température du produit, du support et de l'environnement doit être comprise entre +10°C et +35°C, avec une humidité relative maximale de 80%. La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée.

Résistance à la température

La température de service de l'apprêt appliqué est comprise entre -60°C et +80°C. Des pointes temporaires jusqu'à +120°C maximum sont admises.

Couleur

Beige.

Nettoyage du matériel

Diluant universel THIN 50 ou solvant NC.

Conditions de stockage

Stocker dans un local sec, à l'écart des flammes et des sources de chaleur. Éviter l'exposition directe au soleil. Température de stockage recommandée : +5°C à +35°C.

Durée de conservation

PROTECT 321 : 24 mois/20°C.

HARD 10 STANDARD : 18 mois/20°C.

HARD 10 FAST : 12 mois/20°C.

THIN 50 : 24 mois/20°C.

* Dans l'emballage d'origine fermé hermétiquement.

Sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité.

Autres informations

Déclaration du fabricant d'origine (traduite) : Numéro d'enregistrement du fabricant d'origine : 000024104. L'efficacité de nos systèmes repose sur des recherches en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données présentées correspondent à l'état actuel de nos connaissances sur nos produits et leurs possibilités d'application. Nous garantissons une haute qualité à condition que l'utilisateur respecte les instructions et que les travaux soient réalisés dans les règles de l'art. Un essai d'application du produit est nécessaire, car sa réaction peut varier selon les matériaux. Nous ne pouvons être tenus responsables des défauts si le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de notre volonté.