

## FICHE TECHNIQUE

# NOVOPUR 1090

Finition polyuréthane-acrylique brillante. Finition polyuréthane bicomposante durcie par un isocyanate aliphatique.

## PRODUITS ASSOCIÉS

| Produit            | Description                                     |
|--------------------|-------------------------------------------------|
| Pâtes pigmentaires | Pâtes pigmentaires universelles                 |
| HARD 10 STANDARD   | Durcisseur standard pour produits polyuréthanes |
| HARD 10 FAST       | Durcisseur rapide pour produits polyuréthanes   |
| THIN 50            | Diluant universel standard, rapide et lent      |

## UTILISATIONS

• Moyens de transport ; • Machines et équipements ; • Surfaces extérieures de réservoirs ; • Structures en acier

## PROPRIÉTÉS

- Rendement élevé
- Excellent pouvoir couvrant et excellent tendu
- Très bonne résistance chimique
- Excellente résistance aux intempéries
- Très bonne résistance mécanique
- Ininflammable selon PN-EN 45545
- Certificat de conformité de l'Institut ferroviaire polonais

Traduction française du document source. Révision source : 2018/08/28. Édition AVERRA : 2026-10-16.

Version traduite pour consultation technique ; non émise en français par le fabricant.

## SUPPORTS

| Support                                    | Préparation                                                               |
|--------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| Apprêts acryliques, polyuréthanes et époxy | Préparer conformément aux informations de la fiche technique de l'apprêt. |
| Anciennes peintures                        | Mater et dégraisser.                                                      |
| Stratifiés polyester                       | Mater et dégraisser.                                                      |

## RAPPORT DE MÉLANGE

| Composant    | En volume | En masse |
|--------------|-----------|----------|
| NOVOPUR 1090 | 4         | 100      |
| HARD 10      | 1         | 25       |
| THIN 50      | 0 - 15%   | 0 - 14   |

Calculer la quantité de diluant par rapport à la quantité de finition.

## VISCOSITÉ

DIN 4/20°C : 21 - 23 s pour 4+1+15%.

## COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS

Teneur réelle en COV : environ 520 g/l, selon la couleur.

## CONDITIONS D'APPLICATION

La surface à revêtir doit être sèche. La température du produit, du support et de l'air ambiant doit être comprise entre +10°C et +35°C, avec une humidité relative maximale de 80%. La température du support doit dépasser le point de rosée d'au moins 3°C.

## RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

La température de service de l'apprêt appliqué est comprise entre -60°C et +80°C. Des températures transitoires jusqu'à +120°C au maximum sont autorisées.

Note de traduction : le terme « apprêt » de la rubrique de résistance thermique est celui du document source.

## APPLICATION

ATTENTION : respecter les instructions du fabricant du matériel.

| Procédé                                | Buse                                  | Pression                                 | Distance   |
|----------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------------|------------|
| Pulvérisation pneumatique              | 1.3 - 1.5 mm                          | 2 - 4 bar                                | 15 - 20 cm |
| Pulvérisation airless assistée par air | 0.23 - 0.28 mm (0.009 - 0.011 pouces) | 100 - 120 bar ; air d'assistance : 2 bar | 10 - 15 cm |

Airless assisté par air : déconseillé avec HARD 10 FAST et THIN 50 FAST.

Les valeurs en pouces « 0011 » sont reproduites telles qu'indiquées dans la source.

Nombre de couches : 1 - 2. Épaisseur sèche par couche : 20 - 30  $\mu\text{m}$ . Rendement du mélange prêt à appliquer à 50  $\mu\text{m}$  secs : 10 - 12  $\text{m}^2/\text{l}$  ; 0.10 - 0.08  $\text{l}/\text{m}^2$ .

Durée de vie du mélange à 20°C : 6 heures avec HARD 10 STANDARD ; 2 heures avec HARD 10 FAST. Temps d'évaporation entre couches : 10 - 15 min.

## DONNÉES TECHNIQUES

| Produit                      | Extrait sec en masse | Extrait sec en volume | Masse volumique                              | Finesse de broyage  |
|------------------------------|----------------------|-----------------------|----------------------------------------------|---------------------|
| NOVOPUR 1090                 | $\approx$ 51 - 60%   | $\approx$ 50 - 57%    | $\approx$ 1.00 - 1.10 $\text{g}/\text{cm}^3$ | < 7.5 $\mu\text{m}$ |
| HARD 10                      | 56%                  | 55%                   | 1.03 $\text{g}/\text{cm}^3$                  | -                   |
| NOVOPUR 1090 + HARD 10 (4+1) | $\approx$ 52 - 59%   | $\approx$ 51 - 57%    | $\approx$ 1.00 - 1.09 $\text{g}/\text{cm}^3$ | < 7.5 $\mu\text{m}$ |

## BRILLANCE

À 60° : environ 90.

## TEMPS DE DURCISSEMENT

| État              | STANDARD 10°C | STANDARD 20°C | STANDARD 60°C | FAST 10°C | FAST 20°C | FAST 60°C |
|-------------------|---------------|---------------|---------------|-----------|-----------|-----------|
| Hors poussière    | -             | 40 min.       | 15 min.       | 6 heures  | 25 min.   | -         |
| Hors poisse       | -             | 6 heures      | 35 min.       | 24 heures | 4 heures  | -         |
| Dureté de service | -             | 21 heures     | 60 min.       | 72 heures | 12 heures | -         |

Durcisseurs : HARD 10 STANDARD et HARD 10 FAST.

ATTENTION : les temps de durcissement s'appliquent à la température des éléments concernés.

## NETTOYAGE DU MATÉRIEL

Diluant universel THIN 50 ou solvant NC.

## CONDITIONS DE STOCKAGE

Stocker dans un local sec, à l'écart des flammes et des sources de chaleur. Éviter l'exposition directe au soleil. Température de stockage recommandée : +5°C à +35°C.

## DURÉE DE CONSERVATION\*

NOVOPUR 1090 : 24 mois/20°C ; pâtes pigmentaires : 24 mois/20°C ; HARD 10 STANDARD : 18 mois/20°C ; HARD 10 FAST : 12 mois/20°C ; THIN 50 : 24 mois/20°C. \* Dans l'emballage d'origine fermé hermétiquement.

## SÉCURITÉ

Consulter la fiche de données de sécurité.

## AUTRES INFORMATIONS

Numéro d'enregistrement du fabricant d'origine : 000024104. Déclaration du fabricant d'origine (traduite) : L'efficacité de nos systèmes résulte de recherches en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données présentées ici correspondent à l'état actuel des connaissances sur nos produits et leurs possibilités d'application. Nous garantissons une qualité élevée à condition que l'utilisateur respecte les instructions et que les travaux soient réalisés selon les règles de l'art. Un essai d'application du produit est nécessaire en raison des différences possibles de comportement selon les matériaux du support. Nous ne pouvons être tenus responsables de défauts si le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de notre volonté.

## MENTION DE TRADUCTION

Traduction française du document source, réalisée pour AVERRA. Cette édition n'est pas une fiche française émise par le fabricant. Les désignations commerciales et les limites de compatibilité du document source sont conservées. Les allégations techniques et de certification reproduisent celles du document source ; elles ne constituent pas une vérification indépendante de leur validité actuelle.

Édition de traduction : 2026-10-16. Révision du document source : 2018/08/28.

Document source : EN\_IT\_09\_70\_NOVOPUR\_1090.pdf