

NOVORUST 2550 DTM

Finition alkyde directe semi-mate. Finition alkyde directe monocomposante à séchage à l'air.

Traduction française du document source. Révision source : 2018/08/28. Édition de traduction : 2026-10-16. Cette traduction n'est pas une fiche française émise par le fabricant.

Source : EN_IT_09_80_NOVORUST_2550_DTM.pdf

PRODUITS ASSOCIÉS

Produit	Description
Pâtes pigmentaires	Pâtes pigmentaires universelles
I-900	Siccatif
THIN 50	Diluant universel standard, rapide et lent

UTILISATIONS

Machines et équipements ; surfaces extérieures de réservoirs ; structures en acier.

PROPRIÉTÉS

Excellent rendement ; excellent pouvoir couvrant et bon tendu ; bonnes propriétés anticorrosion ; bonne résistance aux conditions atmosphériques ; bonne résistance mécanique ; application possible jusqu'à 250 µm humides en une couche.

SUPPORTS

Support	Préparation
Acier	Nettoyer jusqu'au degré Sa 2½ (décapage par projection humide) ou St3 (nettoyage manuel ou avec un outil motorisé), conformément à la norme PN-ISO 12944-4. Après traitement, la surface doit être exempte d'huile, de graisse, de poussière, d'anciens revêtements non adhérents, de calamine, de rouille et de contaminants étrangers ; elle doit présenter l'éclat du support métallique.
Anciens revêtements de peinture	Dépolir et dégraisser.
Stratifiés polyester	Dépolir et dégraisser.

RAPPORT DE MÉLANGE

Produit	En volume	En masse
NOVORUST 2550 DTM	100	100
THIN 50	0-10	0-9

Calculer la quantité de diluant par rapport à la finition directe.

VISCOSITÉ

DIN 4/20°C : non mesurable.

TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS

Teneur réelle en COV : environ 499 g/l selon la couleur.

CONDITIONS D'APPLICATION

La surface à peindre doit être sèche. Les températures de la peinture, de la surface à peindre et de l'air ambiant doivent être comprises entre +10°C et +35°C ; l'humidité relative ne doit pas dépasser 80%. La température de la surface à peindre doit dépasser le point de rosée d'au moins 3°C.

APPLICATION

Attention : respecter les instructions du fabricant du matériel.

Mode	Buse	Pression	Distance
Pulvérisation pneumatique	1.8 - 2.2 mm	2 - 4 bar	15 - 20 cm
Pulvérisation airless assistée par air	0.28 - 0.38 mm (0.011" - 0.015")	100 - 120 bar ; air : 2 bar	10 - 15 cm

Paramètre	Valeur
Nombre de couches	1 - 2
Épaisseur minimale de finition directe sur acier	120 µm
Épaisseur totale du revêtement	80-100 µm
Rendement du mélange prêt à appliquer à 100 µm secs	5.2 m²/l ; 0.19 l/m²
Désolvatation entre couches	5 - 10 min

DONNÉES TECHNIQUES

Produit	Extrait sec en masse	Extrait sec en volume	Masse volumique	Finesse de broyage
NOVORUST 2550 DTM	63% - 67%	48% - 52%	1.35 g/cm³	< 12.5 µm

TEMPS DE DURCISSEMENT

État	10°C	20°C
Hors poussière (1re ligne source)	5 heures	1,5 heure
Hors poussière (2e ligne source)	10 heures	2,5 heures
Dureté d'utilisation	24 heures	8 heures

Attention : ces temps de durcissement correspondent à la température des différents éléments.

RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

La température de service du primaire appliqué est comprise entre -60°C et +80°C. Des températures transitoires jusqu'à +120°C au maximum sont admises.

NOTE DE TRADUCTION

Le document source répète « Dust-free » pour les deux premiers états de séchage ; cette répétition est conservée. Il indique 120 µm minimum sur acier et 80-100 µm d'épaisseur totale, ainsi que « 0015 » pour la buse en pouces ; ces valeurs sont reproduites sans correction. La rubrique de résistance thermique emploie le mot « primaire » dans la source.

NETTOYAGE DU MATÉRIEL

Diluant universel THIN 50 ou solvant NC.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conserver dans un local sec, à l'écart des flammes et des sources de chaleur. Éviter l'exposition directe au soleil. Température de stockage recommandée : +5°C à +35°C.

DURÉE DE CONSERVATION

Produit	Durée à 20°C
NOVORUST 2550 DTM	24 mois
Pâtes pigmentaires	24 mois
I-900	12 mois
THIN 50	24 mois

SÉCURITÉ

Consulter la fiche de données de sécurité.

AUTRES INFORMATIONS

Déclaration du fabricant d'origine NOVOL (traduite) : Numéro d'enregistrement du fabricant d'origine : 000024104. L'efficacité de nos systèmes résulte de recherches en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données du présent document correspondent à l'état actuel des connaissances sur nos produits et leurs possibilités d'utilisation. Nous garantissons une qualité élevée sous réserve du respect de nos instructions et d'une exécution conforme aux règles de l'art. Un essai d'application du produit est nécessaire, car son comportement peut varier selon les matériaux. Nous déclinons toute responsabilité pour les défauts lorsque le résultat final a été influencé par des facteurs indépendants de notre volonté.