

NOVOTEC 3190

Finition alkyde à séchage rapide - brillante. Finition alkyde monocomposante à séchage à l'air.

Traduction française du document source. Révision source : 07/05/2020. Édition de traduction : 2026-10-16. Cette traduction n'est pas une fiche française émise par le fabricant.

Source : EN_IT_09_87_NOVOTEC_3190.pdf

PRODUITS ASSOCIÉS

Produit	Description
Pâtes pigmentaires	Pâtes pigmentaires universelles
THIN 50	Diluant universel lent, standard et rapide

UTILISATIONS

Véhicules de transport ; machines et équipements ; surfaces extérieures de réservoirs ; structures en acier.

PROPRIÉTÉS

Excellent pouvoir couvrant et bon rendu ; rendement élevé ; bonne résistance chimique ; résistance élevée aux conditions atmosphériques ; bonne résistance mécanique ; thixotropie élevée.

SUPPORTS

Support	Préparation
Fonds : revêtements alkydes, polyuréthanes ou époxy	Préparer selon les spécifications de la couche de fond.
Anciens revêtements	Dépolir et dégraisser.
Stratifiés polyester	Dépolir et dégraisser.

RAPPORT DE MÉLANGE

Produit	En volume	En masse
NOVOTEC 3190	100	100
THIN 50	0 - 15%	0 - 15

Calculer la quantité de diluant par rapport à la finition. Ne pas ajouter de diluant pour une application airless.

VISCOSITÉ

DIN 4/20°C : 45 - 65 s.

TENEUR EN COV

Teneur réelle : 560 - 610 g/l selon la couleur.

CONDITIONS D'APPLICATION

La surface à peindre doit être sèche. Les températures de la peinture, de la surface à peindre et de l'air ambiant doivent être comprises entre +10°C et +35°C ; l'humidité relative ne doit pas dépasser 80%. La température de la surface à peindre doit dépasser le point de rosée d'au moins 3°C. Bien mélanger le produit (retirer toute peau éventuellement formée en surface).

APPLICATION

Attention : respecter les instructions du fabricant du matériel.

Mode	Buse	Pression	Distance
Pulvérisation pneumatique	1.3 - 1.5 mm	2 - 4 bar	15 - 20 cm
Pulvérisation airless assistée par air	0.28 - 0.33 mm (0.011" - 0.013")	150 - 200 bar ; air : 2 bar	10 - 15 cm

Paramètre	Valeur
Nombre de couches	1-2 ; recouvrir dans un délai de 1-5 h
Épaisseur sèche d'une couche	45 - 55 µm
Rendement du mélange prêt à l'emploi à 50 µm secs	9 - 10 m²/l ; 0.10 - 0.11 l/m²
Désolvatation entre couches	5 - 10 min

DONNÉES TECHNIQUES

Produit	Extrait sec en masse	Extrait sec en volume	Masse volumique	Finesse de broyage
NOVOTEC 3190	≈ 48%	48%	0.95-1.0 g/cm³	< 15 µm

Brillance à 60° : environ 90.

TEMPS DE DURCISSEMENT

État	10°C	20°C
Hors poussière	5 heures	30 min
Sec au toucher	12 heures	1.5 heure
Dureté d'utilisation	24 heures	10 heures

Attention : ces temps de durcissement correspondent à la température des différents éléments.

RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

La température de service du primaire appliqué est comprise entre -60°C et +80°C. Des températures transitoires jusqu'à +120°C au maximum sont admises.

NOTE DE TRADUCTION

La rubrique de résistance thermique emploie le mot « primaire » dans le document source ; il est conservé. La quatrième page source ne comporte pas de contenu technique supplémentaire.

NETTOYAGE DU MATÉRIEL

Diluant universel THIN 50 ou solvant NC.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conserver dans un local sec, à l'écart des flammes et des sources de chaleur. Éviter l'exposition directe au soleil. Température de stockage recommandée : +5°C à +35°C.

DURÉE DE CONSERVATION

Produit	Durée à 20°C, emballage d'origine fermé
NOVOTEC 3190	12 mois
Pâtes pigmentaires	24 mois
THIN 50	24 mois

SÉCURITÉ

Consulter la fiche de données de sécurité.

AUTRES INFORMATIONS

Déclaration du fabricant d'origine NOVOL (traduite) : Numéro d'enregistrement du fabricant d'origine : 000024104. L'efficacité de nos systèmes résulte de recherches en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données du présent document correspondent à l'état actuel des connaissances sur nos produits et leurs possibilités d'utilisation. Nous garantissons une qualité élevée sous réserve du respect de nos instructions et d'une exécution conforme aux règles de l'art. Un essai d'application du produit est nécessaire, car son comportement peut varier selon les matériaux. Nous déclinons toute responsabilité pour les défauts lorsque le résultat final a été influencé par des facteurs indépendants de notre volonté.