

# AK PRIMER 330

Primaire alkyde à séchage rapide.

Traduction française du document source. Révision source : 02.06.2026. Édition de traduction : 2026-10-16. Cette traduction n'est pas une fiche française émise par le fabricant.

Source : EN\_TDS\_P\_ALKIDOWY\_1K\_AK\_PRIMER\_330.pdf

## PRODUITS ASSOCIÉS

THIN 50 : solvant universel lent, standard et rapide.

## UTILISATION

Le primaire alkyde à séchage rapide sèche à l'air libre. Il convient parfaitement comme couche de fond sur l'acier et la fonte. Il présente une bonne adhérence et une bonne résistance mécanique.

## PROPRIÉTÉS

Pigments anticorrosion actifs : revêtement durable pendant des années ; résistance chimique ; application possible jusqu'à 250 µm humides en une couche.

## SUPPORTS

| Support             | Préparation                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|---------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Acier et fonte      | Le support en acier ou en fonte doit être sec et exempt d'huile, de graisse, de poussière, d'anciens revêtements non adhérents, de calamine, de rouille non adhérente et de corps étrangers. La surface doit présenter l'éclat du métal nu. Dépolir les surfaces métalliques lisses et brillantes au papier abrasif P120 afin d'obtenir une rugosité suffisante. |
| Anciens revêtements | Dépolir et dégraisser. Effectuer un essai sur une petite zone de l'ancien revêtement. Si l'aspect du film sec n'est pas satisfaisant, éliminer complètement l'ancien revêtement et préparer le support conformément aux instructions ci-dessus.                                                                                                                  |

Remarque : le ponçage à sec génère de la poussière. Une protection respiratoire appropriée est recommandée.

## RAPPORT DE MÉLANGE

| Mode                      | Produit                                   | En volume     | En masse    |
|---------------------------|-------------------------------------------|---------------|-------------|
| Rouleau ou brosse         | AK PRIMER 330 / solvant universel THIN 50 | 100 / 0 - 5%  | 100 / 0 - 4 |
| Pulvérisation pneumatique | AK PRIMER 330 / solvant universel THIN 50 | 100 / 0 - 10% | 100 / 0 - 8 |
| Pulvérisation airless     | AK PRIMER 330 / solvant universel THIN 50 | 100 / 0 - 5%  | 100 / 0 - 4 |

## VISCOSITÉ

DIN 4/20°C, pulvérisation pneumatique : 27 - 30 s.

## COULEURS

Gris, rouge.

## TENEUR EN COV

Limite COV II/A/i : 500 g/l. Teneur réelle : 490 g/l. Pour le mélange prêt à appliquer selon la directive UE 2004/42/EC.

## CONDITIONS D'APPLICATION

Le support doit être sec. Température minimale du produit : +10°C. Les températures du revêtement, de la surface à peindre et de l'air ambiant doivent être comprises entre +5°C et +30°C. L'humidité relative ne doit pas dépasser 80%. Ne pas peindre par forte humidité (par exemple si de la pluie, de la neige ou du brouillard sont prévus), durant les après-midi chauds et/ou par vent fort. Les conditions d'application déterminent le temps de séchage de la couche et les propriétés du revêtement obtenu. La température du support doit dépasser le point de rosée ambiant d'au moins 3°C.

## APPLICATION

Attention : respecter les instructions du fabricant du matériel.

| Mode                                   | Buse                             | Pression                    | Distance   |
|----------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|------------|
| Pulvérisation pneumatique              | 1.3 - 1.5 mm                     | 2 - 4 bar                   | 15 - 20 cm |
| Pulvérisation airless assistée par air | 0.28 - 0.33 mm (0.011" - 0.013") | 100 - 120 bar ; air : 2 bar | 10 - 15 cm |

Brosse : utiliser de préférence des brosses à poils naturels ou mixtes (naturels et synthétiques). Rouleau : utiliser de préférence des rouleaux en velours ou en mohair. Les paramètres de pulvérisation dépendent des performances et exigences propres au matériel ; ils doivent être testés avant l'application. Attention ! Vérifier que tous les angles et toutes les arêtes ont été correctement recouverts. Selon le type de rouleau, des bulles d'air peuvent apparaître dans le revêtement, éclater et former des cratères pendant le séchage.

| Paramètre                                         | Valeur                                                             |
|---------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| Nombre recommandé de couches                      | 1 - 2                                                              |
| Formes complexes                                  | Appliquer davantage de couches pour obtenir une épaisseur homogène |
| Épaisseur humide totale                           | 85 - 115 µm                                                        |
| Épaisseur sèche totale                            | 60 - 80 µm                                                         |
| Rendement du mélange prêt à l'emploi à 40 µm secs | 14,25 m²/l                                                         |
| Délai entre couches                               | Recouvrir dans un délai de 1 - 5 h ou après 7 jours                |
| Délai de recouvrement par une laque               | Recouvrir dans un délai de 1 - 5 h ou après 7 jours                |

## RECOUVRABILITÉ

Laques alkydes, polyvinyliques et au caoutchouc chloré.

## DONNÉES TECHNIQUES

| Paramètre                            | Valeur                                                               |
|--------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| Extrait sec en masse                 | 68 - 71%                                                             |
| Extrait sec en volume                | 47 - 52%                                                             |
| Masse volumique                      | 1.4 - 1.5 g/cm <sup>3</sup>                                          |
| Brillance à 60°, PN-EN ISO 2813      | ≤10                                                                  |
| Adhérence, PN-EN ISO 2409            | 0 - 1                                                                |
| Résistance à l'eau, PN-EN ISO 2812-2 | Exposition intermittente ; ne résiste pas à une immersion permanente |
| Résistance chimique                  | Exposition intermittente (éclaboussures et projections)              |

## STADES DE SÉCHAGE

| État           | PN-C 81519 | Temps      |
|----------------|------------|------------|
| Hors poussière | Niveau 1   | 15 minutes |
| Sec au toucher | Niveau 3   | 30 minutes |
| Dureté finale  | Niveau 6   | 2 heures   |

Attention : le temps de séchage peut varier selon la température et/ou l'humidité.

## NETTOYAGE DU MATÉRIEL

Diluant universel THIN 50 ou solvant NC.

## CONDITIONS DE STOCKAGE

Conserver dans un local sec et frais, à l'écart des sources d'incendie et de chaleur, entre 5°C et 25°C. Éviter l'exposition au soleil.

## DURÉE DE CONSERVATION

| Produit                   | Durée à 20°C |
|---------------------------|--------------|
| AK Primer 330             | 12 mois      |
| Solvant universel THIN 50 | 24 mois      |

## SÉCURITÉ

Consulter la fiche de données de sécurité.

---

## AUTRES INFORMATIONS

Déclaration du fabricant d'origine NOVOL (traduite) : Numéro d'enregistrement du fabricant d'origine : 000024104. L'efficacité de nos systèmes résulte de recherches en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données du présent document correspondent à l'état actuel des connaissances sur nos produits et leurs possibilités d'utilisation. Nous garantissons une qualité élevée sous réserve du respect de nos instructions et d'une exécution conforme aux règles de l'art. Un essai d'application du produit est nécessaire, car son comportement peut varier selon les matériaux. Nous déclinons toute responsabilité pour les défauts lorsque le résultat final a été influencé par des facteurs indépendants de notre volonté.